

# 山东印刷厂切纸机生产厂家

生成日期: 2025-10-24

切纸机工作原理: 1、切纸机的原理就是“铡刀”原理,但术语叫切纸刀2、切纸方向不是直上直下的,而是斜向切下的3、切纸刀是有一对液压缸(或气缸)驱动4、切纸有前推板控制切纸宽度5、现在的切纸机都是电脑控制的。电机带着皮带轮,皮带轮带着电子离合器,离合器带着刀体,油压带着油缸,油缸带着拉杆,拉杆拉着压纸器压纸,压纸器下来,切刀就下来切纸了。现在又程控切纸机就没这么复杂了。切纸机的推纸器既可推送纸张,又可作为定位的规矩用;压纸器将定位的纸张压紧,可避免刀片下切时出现移动而造成误差;刀条常用硬木或塑料制成,可保护刀刃,并保证完全切透纸张。此外,还有侧挡规,与推送器垂直,可保证切出的纸张相邻两边相互垂直。瑞安市大鹏印刷机械有限公司是一家专业提供切纸机设备的公司,有想法的不要错过哦!山东印刷厂切纸机生产厂家

程控切纸机之所以比普通的切纸机更受欢迎,主要的原因就在于其拥有着程控和数显这么两个功能。后者的数字显示不只只是显示切纸机操作过程中的各项数值,更能让用户及时了解切纸机内部的各种状态,方便用户对其进行操作及修正。而程控功能看起来是较为简单的,即以预先设置的电脑程序来控制切纸机,从而完成预设的切纸机过程。但要对这个功能做深究的话,其中有一项是非常难的,那就是编程。那么切纸机的编程怎么编的呢?普通的编程一般会交由程序员来操作,但切纸机不一样,因为其切纸的要求和过程是程序员所不了解的,而对于这个过程了解的切纸机操作人员又往往对编程不是很了解。所以在对切纸机进行预设的时候就存在着各种各样的难点。后续随着切纸机使用的变多,厂家想出了一个办法,那就是收集目前市场上的切纸机操作过程,将其规范化成套。如此以来,切纸机的操作者就可以在单独操作的情况下,直接选择所需的编程,而不需要去实际操作编辑程序。山东印刷厂切纸机生产厂家切纸机设备,就选瑞安市大鹏印刷机械有限公司,用户的信赖之选,有需求可以来电咨询!

对于程控切纸机来讲,我们可能会遇到其裁切出纸张不符合要求,但是该切纸机的切刀与其压纸器的各种工作性能都良好,只是其各平面不够垂直,这样在其裁切面的中间会产生一个弧形的凹型,使其中部与上下部长度会存在1-5毫米的距离差。我们在程控切纸机各项工作性能均良好的时候,若其裁切面呈弧形则可能是由于其切刀的刀口角不合适。在其实际操作过程中,若将本应裁切普通胶版纸换成铜版纸,但对其切刀并没有进行更换,这时其刀口角就会不合适,故而切出来的纸张尺寸也就不合适了。但当我们对其切刀进行更换后,其裁切出来的纸张又正常了。同时经过测量,我们发现在这两种切刀中,其刀口角也只有2度的差别,但其所切出来的纸张尺寸差别就比较明显了,这也说明在程控切纸机中,其刀口角的选型与其裁切出产品质量之间有着非常密切的关系。

液压压纸方式更能精确保证裁切物裁切后的等长度公差精度(俗称上下刀精度),尤其是裁切密度较大裁切物时,其差别尤为明显。所以随着液压压纸方式的切纸机的出现,机械压纸方式的切纸机已经不再被对裁切精度要求较高的客户选用。压纸机构和裁切机构的离合器均采用液压方式驱动的又叫做全液压或双液压切纸机。全液压或双液压切纸机具有更大的裁切力,在裁切密度较高裁切物时具有明显优势,离合器不易打滑,且不用频繁调整离合器的间隙。从尺寸显示方式和对推纸器移动定位上又分为数显切纸机和程控切纸机(纯机械结构切纸机一般台面上嵌有钢尺,对推纸器的控制和数显切纸机一样)。数显切纸机和程控切纸机主要差别在对推纸机构的控制上,程控切纸机不光在效率上有极大提高,还能有效减轻操作人员的劳动强度。从平张切纸机的门幅宽度(大裁切宽度)上又分为对开切纸机(也有叫半开切纸机的)、全开切纸机(全张切纸机)等等。平

张切纸机不光体现在裁切的精度、性能的稳定性以及材料、元件和控制系统的选用等上，在安全性上亦有多重保护。瑞安市大鹏印刷机械有限公司致力于提供切纸机设备，有需要可以联系我司哦！

切纸机在对纸张进行裁切的时候，刀片可以说是其中较为重要的零部件。而刀片是在新安装到切纸机上的时候或多或少会出现一些不如意的情况，这就是需要有丰富经验的操作人员来判断是否要进行维护。一般正常的切纸机都要避免在潮湿或者灰尘较多的环境下使用，不只是为了刀具防锈蚀，也是为了切纸机整体的性能不受影响。其次在刀具的运动部位应定时加入润滑油，如果停止切纸机的操作，应对刀片进行防锈蚀保护，如涂抹适量的防锈油。影响程控切纸机刀具效果的因素一般切纸机的新刀片会经过开刃再进行使用，而新装的刀片有的时候会出现切割不整齐的情况。实际上这种情况是正常的，原因是经过削磨的刀刃上还留有少许的铁屑，这种情况一般在切纸机运行一段时间之后就会自动消失。切纸机设备，就选瑞安市大鹏印刷机械有限公司，有想法的可以来电咨询！山东印刷厂切纸机生产厂家

切纸机设备，就选瑞安市大鹏印刷机械有限公司，让您满意，欢迎新老客户来电！山东印刷厂切纸机生产厂家

一般来说，电脑切纸机切纸时，重要的一方面是要注意裁切刀刃口角度。裁切刀刃口角度的选择，裁切工作中非常重要的一环。挑选好恰当的角度之后，在进行裁切，可以有着事半功倍的作用，而且裁切出来的纸张也是较为平整，规格。很多切纸机的用户往往忽视了这一点，这使的电脑切纸机的损坏就会增多。由于电脑切纸机在切纸时的切纸刀片磨刃的方式、方法、角度不对，而造成的在裁切的过程中，冲击力的增加，使安全螺丝松动，引起的断裂等等各种机械被破坏。这些都是对于电脑切纸机来说非常不利的因素。山东印刷厂切纸机生产厂家