

泰州新型塑料消泡剂原理

生成日期：2025-10-21

在市面上普遍使用的塑料消泡剂并不能很好地解决所有的塑料水份消除难题，因为各种塑料本身的特性不同、物性指标也不同。而唯有针对某一种塑料开发的**消泡剂方能解决问题。功效性能编辑 语音吸水性能：可以吸收相当于本身重量25%的水分；加工性能：可以使用普通设备，加工工艺不用改变；理想的添加剂：无毒，无刺激，塑化良好，不堵网。塑料消泡剂(除水，吸水母料)，该母料集吸水除湿反应于一体。将消泡剂加到生产过程中，不仅能够消除塑料配料中的水份，还能增强产品的密实度及光洁度，提高了产品物理机械性能。加大着色剂，填充剂，再生料的用量，从而起到持续正常生产，降低生产成本的功效。塑料消泡母粒又叫塑料干燥剂、除潮母料、吸水母料。泰州新型塑料消泡剂原理

使用塑料用消泡剂时需要注意什么？随着我国塑料机械工业的迅速发展，已逐渐形成规模，并且产业规模在不断的扩大，而塑料制品的应用也深入到了社会的各个角落，从工业生产到衣食住行，塑料制品无处不在。在生产塑料过程中，有一个严重的问题会导致产品品质不合格，就是气泡问题。由于原材料中含有的微量水分，随着机械加工的进行，空气混入其中与水分混合形成气泡，如果不消除就会对塑料制品的生产有着非常严重的影响。这时很多企业会采用增加烘干设备对塑料进行烘干处理，这样就避免气泡形成，可是这项操作对于能源和人力都是浪费，而且增加了产品的成本。泰州新型塑料消泡剂原理聚醚型消泡剂的消泡能力相对有机硅消泡剂而言相对差但抑泡能力比较强。

在这里，新万成小编要给大家介绍一款塑料用消泡剂，将此消泡剂加入原材料中，无需对产品的生产工艺进行任何调整，就可以消除由于水分引起的气泡、云纹、裂纹、斑点等问题，对制品物理机械性能无不良影响，省时省电，提高生产效率，降低成本，无毒，无异味，无腐蚀性，对人体无害，还可用于各类使用PE□PP□PS□ABS等再生塑料进行制品生产的企业。在使用这款消泡剂时，可以直接原液添加，也可分批添加，即在研磨阶段加入一半，抑制泡沫产生，调漆阶段再加入另一半。添加量为总配方：0.1%~0.5%，具体用量还需根据实际试验情况来定，不可盲目随意添加。

母料颗粒有什么作用？制品中的填充母料母料颗粒有什么作用？在当今社会，塑料制品可以说是和我们息息相关、不可缺少的。举几个简单的例子：脸盆、水桶、塑料袋等，这些都是我们每个人都能用到的，如果缺少的話，可能会给生活带来很大的不便。所以在制作制品时就需要到一些母料了，那么母料颗粒有什么作用呢？母料颗粒有什么作用？制品中的填充母料母料颗粒有什么作用？母料颗粒有什么作用？制品中的填充母料母料颗粒有什么作用？既然塑胶用消泡剂可解决上述起泡问题，那么该消泡剂到底具有哪些特点呢？

既然塑胶用消泡剂可解决上述起泡问题，那么该消泡剂到底具有哪些特点呢？由于这款塑胶用消泡剂是新万成技术人员根据相关参数对比分析后，专门为塑胶起泡而研发的，具体特点如下：（1）使用此消泡剂时，只需将其加入原材料中，无需对产品的生产工艺进行任何调整，使用便捷；（2）可消除因水分引起的气泡、云纹、裂纹、斑点等问题；（3）长期使用后，对机械设备无不良影响；（4）省时省电，提高生产效率，降低生产成本；（5）该消泡剂无毒，无刺激性气味，无腐蚀性，对人体无害，对环境无污染，可放心使用。塑料消泡剂哪个好？泰州新型塑料消泡剂原理

通过增溶表面活性剂使气泡破灭；泰州新型塑料消泡剂原理

随着我国的经济的发展，塑胶应用非常广泛，比如在家电、汽车、手机等领域都是不可或缺的部件，下游产业的蓬勃发展拉动了对塑胶的需求，使得大量的塑胶生产厂拔地而起，如果你在塑胶生产过程和使用过程汇总遇到了泡沫问题，新万成建议你使用塑胶消泡剂以应对泡沫问题。下面小编给大家分析一下为什么要用塑胶消泡剂？首先我们看塑胶生产和使用过程中起泡的原因：原因一：材质本身含水量高在采购原材料时，要有效控制含水量避免超标，因为这样在生产塑胶时对其进行抽真空脱水或者进行第二次反应提纯工艺，使得材料出厂时就不含水分，而且环保。原因二：基础表面受潮基础表面没有按照标准进行养护，即使保养好了，也会因下雨或者绿化浇水等原因导致基础表面含水量增高，从而造成起泡。由于原材料中含有的微量水分对于塑料制品的生产有着非常严重的影响，因此企业一般都会采用烘干设备对塑胶进行烘干处理，这非常消耗能源和人力，增加了产品生产的成本。如果使用了新万成塑胶消泡剂，将其添加到原材料中，无需对产品的生产工艺进行任何调整，就可以消除由于水分引起的气泡、云纹、裂纹、斑点等问题，对制品物理机械性能无不良影响，省时省电，提高生产效率，降低成本。泰州新型塑料消泡剂原理